



# "1С:Полиграфия" - Функциональные возможности

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММНОГО ПРОДУКТА "1С:ПОЛИГРАФИЯ"

### Специализированные полиграфические справочники

В конфигурации созданы специализированные справочники для хранения следующей информации с учетом отраслевой специфики:

- данных об используемом полиграфическом оборудовании и его характеристиках;

Оборудование: Ryobi 3302H (Оборудование)

Наименование: Ryobi 3302H

Группа: Отнормированное печатное оборудование

Вид оборудования: Оборудование пресса

Виды печати:  
 Листовая печать  
 Рулонная печать  
 Нормирование печати в кв.м.  
 Широкоформатная печать  
 Односторонняя печать  
 Двусторонняя печать

Рабочий центр: Ryobi

Статус: Печать

Исполнитель:

Комментарий: Листовая офсетная печать  
Красочность: 2  
Формат листа: от 100x178 мм до 340x450 мм

Оборудование: Ryobi 3302H (Оборудование)

Красочность машины: [input type="text"/>]  Лаковая секция

Минимальный формат: 100x178

Максимальный формат: 340x450

Клапан: 15,00 Поле: 10,00

Расположение клапана:  
 по ширине  
 по длине

Время приладки: 1 800,00 с.

Время последующей приладки: 1 800,00 с.

Поле для резки по умолчанию: 3,00 мм.

Время перезарядки сталепа: 1 200,00 с.

Высота сталепа: 440 мм.

Учет выработки по данному оборудованию в готовой продукции

- перечня технологических операций, используемых при производстве полиграфической продукции;
- данных о форматах и их размерах. Значения форматов используются при описании свойств бумаги и других материалов, нормировании технологических операций и расчете заказа на полиграфическую продукцию;
- данных о возможных значениях красочности печати;
- списка возможных комбинаций красок, используемых для печати, с указанием процента запечатки для каждой из них. Данные значения используются в отраслевых полиграфических документах и служат для определения состава и количества красок, необходимых для выполнения заказа;
- списка возможных значений плотности бумаги;
- перечня разрешений печати, на которых могут печатать широкоформатные машины;

← → ☆ Качество печати	
Создать  Найти... Отменить поиск	
Код	Наименование
1	360 x 600 dpi
2	1080 x 1200 dpi
3	720 x 900 dpi
4	360 x 360 dpi
5	540 X 360 dpi
6	720 X 720 dpi
7	1440x1440 dpi

- списка статусов, которые в дальнейшем присваиваются заказам для оперативного отслеживания их состояния;
- сведений об оснастке полиграфического оборудования (справочник "Оснастка");
- файлов и изображений макетов готовой продукции, связанных с полиграфическими заказами;
- сведений о штампах, которые используются для постпрессовых операций при изготовлении продукции с нестандартным, оригинальным видом (справочник "Штампы");
- сведений о процентном вхождении базовых красок в состав пантона и о его расходе (справочник "Пантоны");
- файлов и изображений макетов готовой продукции, связанных с полиграфическими заказами;
- классификации гофрокоробок различной конструкции (справочник "Каталог FEFCO");
- конструкции обложек и крышек книжно-журнальных изданий.

**Цельнокрытая переплетная крышка (Типы обложек и переплетных крышек)**

**Записать и закрыть**    Записать    Еще ▾    ?

Наименование: Цельнокрытая переплетная крышка    Код: 000000001    Тип: тип 7 ▾ x

<input type="checkbox"/> Блок		...	X		...
<input type="checkbox"/> Обложка		...	X		...
<input type="checkbox"/> Суперобложка		...	X		...
<input checked="" type="checkbox"/> Переплетная крышка	ТолщинаКорешка + 2 * ( Расстав + ( ШиринаФ	...	X	ДлинаФорматаБлока + 2 * Кант	...
<input checked="" type="checkbox"/> Сторонки	ШиринаФорматаБлока - 2	...	X	ДлинаФорматаБлока + 2 * Кант	...
<input checked="" type="checkbox"/> Отстав	ТолщинаКорешка	...	X	ДлинаФорматаБлока + 2 * Кант	...
<input checked="" type="checkbox"/> Покровной материал	ТолщинаКорешка + 2 * ( Расстав + ( ШиринаФ	...	X	ДлинаФорматаБлока + 2 * ( Кант + ПрипускНа:	...
<input type="checkbox"/> Корешковое покрытие		...	X		...
<input type="checkbox"/> Покровные стороники		...	X		...
<input checked="" type="checkbox"/> Форзацы	2 * ( ШиринаФорматаБлока + 5 )	...	X	ДлинаФорматаБлока + 2 * ( Кант + 2 )	...

Комментарий:

Покровной материал

На загиб

Сторонка

Расстав

Отстав ( толщина корешка блока)

Расстав

Сторонка

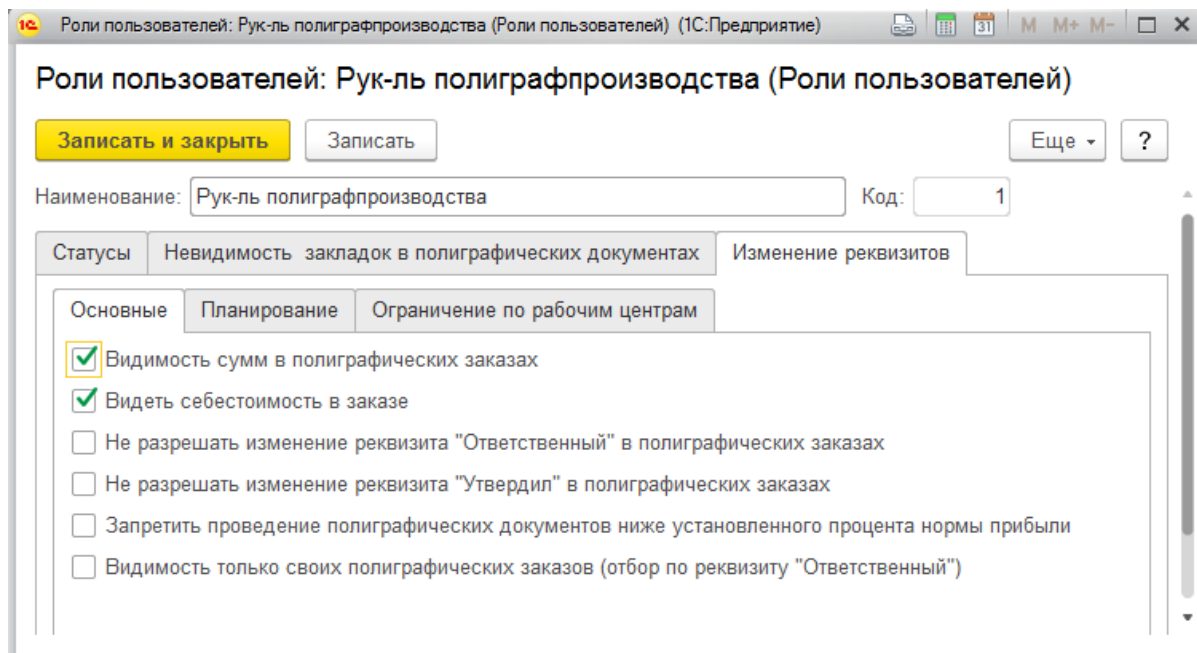
На загиб

Для разграничения прав доступа предназначен справочник "Роли пользователей". В данном справочнике можно для каждой роли указать видимость/не видимость сумм в полиграфических заказах, а также для каждого статуса назначить или отменить две функции:

- 1) возможность редактирования всего документа,
- 2) возможность редактирования только статуса в данном документе.

Также в данном справочнике можно установить ограничение на просмотр сумм и себестоимости в полиграфических документах, запретить проведение полиграфических документов, превышающих установленный процент нормы прибыли и т.д.

В справочнике можно настроить работу с блоком планирование (вкладка "Планирование").



В конфигурации для расчета заказов, выполняемых с помощью флексографической печати, существуют специализированные справочники флексопечати:

- Справочник "Анилокс/Сетка" содержит основные характеристики растровых валов, использующихся при флексопечати.
- Хранение сведений об используемых при производстве флексографической продукции красках и пантонах, а также параметрах их расхода, осуществляется в справочнике "Технологическая карта флексопечати".
- Справочник "Библиотека штампов" содержит список значений, используемых для заполнения документов "Расчет флексопечати".

Наименование	Код	Z	Виды форм штампов	Высота штампа (мм)	Контрагент
№1015	000000932	Z 96	Прямоугольник	53,50	
№1016	000000933	Z 67	Квадрат	12,00	
№1017	000000934	Z 67	Прямоугольник	20,00	
№1018	000000935	Z 80	Прямоугольник	244,00	
№1019	000000936	Z 88	Прямоугольник	277,00	
№1020	000000937	Z 67	Квадрат	12,00	
№1021	000000938	Z 88	Прямоугольник	15,00	
№1022	000000939	Z 62	Прямоугольник	258,00	
№1023	000000940	Z 88	Прямоугольник	135,00	
№1024	000000941	Z 67	Фигурный	195,00	
№1025	000000942	Z 80	Прямоугольник	25,00	
№1026	000000943	Z 67	Прямоугольник	38,00	
№1027	000000944	Z 82	Прямоугольник	252,00	
№1028	000000945	Z 88	Фигурный	24,00	
№1029	000000946	Z 76	Фигурный	57,00	
№103	000000099	Z 104	Прямоугольник	107,00	
№1031	000000947	Z 88	Фигурный	64,00	
№1032	000000948	Z 96	Прямоугольник	93,50	





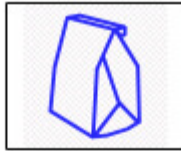











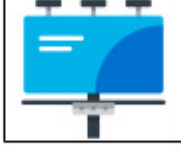







- Справочник "Z" хранит информацию о шаге зубьев шестерни формного вала флексографического оборудования.

- Справочник "Длина формного вала" хранит информацию о длине формного вала флексографического оборудования.
- Справочник "Флексоформы/Клише" хранит сведения о флексоформах, которые используются для изготовления изделия флексозаказа.
- Справочник "Виды форм штампов флексопечати" хранит информацию о разнообразных видах форм штампов.

Для организации контроля за качеством выпускаемой продукции в конфигурацию добавлены дополнительные справочники: "Описание несоответствия продукции", "Меры воздействия со стороны руководства", "Предложения по дальнейшему использованию продукции", "Действия со стороны исполнителя во избежание возникновения производственного брака".

В программе реализована возможность создавать разные виды рабочих столов, содержащих кнопки быстрого ввода расчетов, уже заполненных по разным шаблонам. Панель рабочего стола можно установить на начальной странице программы. Все возможные настройки рабочих столов хранятся в справочнике "Настройки рабочего стола менеджера полиграфии".

### Рабочий стол менеджера полиграфии

					
Плакат	Буклет	Визитка	Бумажный стакан	Бумажный пакет	
					
Календарь	Брошюра	Книга	Листовка	Конверт	
					
Газета	Полиэтиленовый пакет	Этикетка	Пластиковые карты	Экструзия	
					
Ролл Ап	Баннер	Стикер			
					
Журнал заказов	Мастер расчета заказа	Расчет заказа	Сложный заказ	Расчет флексопечати	Расчет широкоформатного заказа

← → ☆ Документ Нормирование операций

Основное Операции Поправочные коэффициенты красочности

Провести и закрыть [иконки] [Еще - ?]

Общие Красочность Дополнительно

Номер: 00000002 от: 01.01.2019 12:00:0 [календарь]

Операция: Печать листовая [выбор] [иконки]

Фильтр

Оборудование: Ryobi 3302M [выбор] [иконки]

Формат: 300x500 [выбор] [иконки]

Красочность: 4+0 [выбор] [иконки]

Тираж: 0 [выбор] [иконки]

Текущее нормирование операции:

N	Тираж (л)	Стоимость (руб.)	План. себестоимость ...	Приладка (л.)	Тех. потери (%)
1	1	0,40	0,10	10,00	0,05

Таблица для ввода новых норм:

Добавить [иконки] Скопировать строку [Еще - ?]

N	Тираж (л)	Стоимость (руб.)	План. себестоимость (р...)	Приладка (л.)	Тех. потери (%)
3	200	83,00	25,00	20,00	0,05
4	500	209,00	75,00	20,00	0,05
5	1 000	450,00	120,00	20,00	0,05
6	2 000	900,00	200,00	20,00	0,05
7	5 000	2 400,00	600,00	20,00	0,05
8	10 000	4 900,00	1 100,00	25,00	0,05
9	20 000	9 800,00	3 500,00	25,00	0,05

Информация

Базовый коэффициент красочности для оборудования Ryobi 3302M : 4+0

Ответственный: Абдулов Юрий Владимирович [выбор] [иконки] Комментарий: [иконки]

## Нормирование полиграфических производственных операций

В программе реализована так называемая схема работы "от норм", которая подразумевает наличие тарифной сетки на выполнение тех или иных работ. Так как каждая единица полиграфического оборудования имеет индивидуальные нормы, то стоимость всех услуг вводится для каждой единицы отдельно. После указания в заказе, какие именно работы будут проведены, программа рассчитает плановое количество материала, необходимого для производства.

Нормирование стоимости, приладки и технологических потерь для конкретной полиграфической операции производится документом "Нормирование операций". Сформированные таким образом таблицы нормирования для всех технологических операций служат исходными данными для расчета стоимости полиграфического заказа, а также значений приладки и техпотерь, возникающих в процессе его выполнения.

Документ "Нормирование операций по времени" используется для хранения таблицы нормирования времени в зависимости от оборудования, формата, красочности, тиража, плотности и "свободного" параметра определенной технологической операции. Ввод документов "Нормирование операций по времени" позволяет при расчете заказов на полиграфическую продукцию автоматически рассчитывать плановое время выполнения операции вида "препресс", "постпресс" и "сопутствующих печати".

Документ "Нормирование материалов для операций" служит для записи и хранения таблицы отнормированной номенклатуры для определенной технологической операции, данная номенклатура служит исходными данными для учета материалов в полиграфическом заказе, необходимых в процессе его выполнения.

← → ☆ **Нормирование материалов для операций 00000007 от 01.01.2019 0:00:00** ×

Основное [Операции](#) [Поправочные коэффициенты красочности](#)

**Провести и закрыть** [Иконка] [Иконка] [Иконка] Еще ▾ ?

Общие

Номер: 00000007 от: 01.01.2019 0:00:00 Фильтр

Операция: Тиснение и конгрев Оборудование: CARTES HS S/F

Текущее нормирование операции:

N	Номенклатура	Характеристика	Единица хранения	Формула расчета количества
1	Фольга		м2	ДлинаФорматаМатериала * ШиринаФо...

Таблица для ввода новых норм:

Добавить [↑] [↓] Скопировать строку Еще ▾

N	Номенклатура	Характеристика	Единица хранения	Формула расчета количества
1	Фольга		м2	ДлинаФорматаМатериала * ШиринаФорматаМатериала / 1 0 0 0 0 0 0

Ответственный: Абдулов Юрий Владимирович Комментарий:

Для возможности нормирования оборудования по скорости в программе создан документ "Нормирование скорости печати", данные этого документа используются при расчете времени выполнения технологических операций вида "пресс" на том или ином оборудовании.

← → ☆ **Нормирование скорости печати 00000001 от 01.01.2019 12:00:00** ×

Основное [Оборудование](#)

**Провести и закрыть** [Иконка] [Иконка] [Иконка] Еще ▾ ?

Общие

Номер: 00000001 от: 01.01.2019 12:00:00 Фильтр

Оборудование: Adast Dominant 547PN Плотность:

Текущее нормирование операции:

N	Плотность от (г/м2)	Плотность до (г/м2)	Скорость (листы/час)
1	200	300	11 000
2	40	100	9 000
3	350	400	9 000

Добавить [↑] [↓] Скопировать строку Еще ▾

N	Плотность от (г/м2)	Плотность до (г/м2)	Скорость (листы/час)
1	40	100	9 000
2	200	300	11 000
3	350	400	9 000

Ответственный: Абдулов Юрий Владимирович Комментарий:





Аналогично документу "Расчет заказа", после расчета стоимости сложносоставного полиграфического изделия, можно оформить заказ на его изготовление (документ "Заказ клиента"), а также оформить передачу материалов в производство. Печатные формы аналогичны документу "Расчет заказа".

← → ☆ Расчет сложного заказа 00000010 от 18.02.2019 19:28:59

Основное Версии статусов Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов Файлы

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Заполнить Места использования

Номер: 00000010 от: 18.02.2019 19:28:59 Организация: ЗАО Полиграф Статус заказа: Расчетный

Сведения Расчет Операции Сравнение Заказ материалов Сторонние услуги Обобщенные сведения

Клиент: Цветовод ООО Контактное лицо: Иванченко Антон Иванович Даты начала и окончания работ  
нет информации нет информации Дата начала: 19.02.2019 0:00:00

Контрагент: ООО "Цветовод" Договор: Основной договор Дата выполнения: 22.02.2019 0:00:00

Соглашение: Основной договор Склад: Склад материалов Дата предоставления и утверждения макета: 19.02.2019 0:00:00

Подразделение: Валюта: руб. Вид цены: Расчетная Приоритет: Средний

Утвердил: Налогообложение: Продажа облагается НДС


Шаблон: Заполнить по шаблону

Общие данные по стоимости заказа

Стоимость работ	Себестоимость работ
Стоимость препресса: 2 000,00 за экзemplяра: 4,000 руб.	
Стоимость пресса: 3 276,00 за экзemplяра: 6,552 руб.	
Стоимость постпресса: за экзemplяра: 55,320 руб.	
Стоимость операций: 32 936,00 за экзemplяра: 65,872 руб.	
Стоимость материалов: 236 945,25	
Стоимость стор. услуг:	
Стоимость заказа: 269 881,25 за экзemplяра: 539,763 руб.	
Поправочная сумма: -1,25	
<b>Стоимость заказа со скидкой: 269 880,00 за экзemplяра: 539,760 руб.</b>	
НДС: 41 168,14	
Отклонение от себестоимости: 69 283,87 за экзemplяра: 138,568 руб.	
Рентабельность заказа, %: 25,67	

Макет

из добавленных макетов



Документ "Сборный заказ покупателя" необходим в том случае, если покупатель заказывает сразу несколько видов продукции, которые оформляются в расчетах заказов. Также этот документ позволяет сформировать один заказ клиента (а также счет на оплату), в котором будут перечислены сразу несколько видов продукции, в отличие от варианта с использованием напрямую расчетов заказов в обход документа "Сборный заказ покупателя".

При расчете флексографических заказов существует ряд особенностей, поэтому в программе создан отдельный вид документов "Расчет флексопечати".

← → ☆ Расчет флексопечати 00000004 от 18.02.2019 19:46:01

Основное Версии статусов Выработка флексоформ Выработка штампов Выработка штампов (высекальных ножей) Материалы заказа Еще...

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Расчет всего заказа Отчеты

Сведения Препресс (1) Пресс Постпресс (2) Спуски (1) Материалы (3) Операции (4) Заказ материалов Сторонние услуги Обобщенные сведения

Параметры печати

Операция: Флексопечать

Тираж: 540 000,000 шт.

Оборудование: Mitsubishi MPS флексо

Используемая красочность машины: 4+0

Печать: односторонняя

Красочность: 1+0

Расположение печатной продукции

Зазор по длине: 1,800 Расстояние между ручьями: 2,000

Кромка, мм: 0,00 Z: Z 104

Зазор по длине Z: 5,240

N	Продукция	Характер...	Тираж	Ед.	Ф.о...	Крч	Зазор Z	Крэд	К. п. в ра...
1	К/Этикет...	3", 0,5 л.	180 000...	шт	60...	3	5,240	5	
2	К/Этикет...	4", 0,5 л.	180 000...	шт	60...	3	5,240	5	
3	К/Этикет...	5", 0,5 л.	180 000...	шт	60...	3	5,240	5	

Количество полос в раппорте: 45

Напр. намотки для заказчика Напр. намотки при печати Доп. Параметры

Не важно

Штамп: x Заполнить из штампа

Материал: Флексоформы/Клише

Склад материалов:

N	Номенклатура	Характеристика	Операция
1	Самоклеющаяся Бу...	Самоклеющаяся, 80...	Флексопечать

Ручной ввод Формат печати ширина: 547,000 высота: 330,200

Плотность ГП: 0,900 Плотность: 80

Приладка и брак Информация

Авто тираж	Оттиски	П.м	Вес (кг)	м2
Приладка и брак пресса:	360,00	118,872	8,692	108,649
Приладка и брак постпресса:		0		0
На тираж:	12 000,00	3 962,4	289,731	3 621,634
Итого:	12 360,00	4 081,272	298,423	3 730,283

Нормирование производится по параметру: Тираж

Время печати: 53 мин.

Стоимость пресса: 24 487,632 руб. Расчет пресса

Себестоимость: 12 243,816 руб.

Примечание:

← → ☆ Расчет флексопечати 00000004 от 18.02.2019 19:46:01

Основное Версии статусов Выработка флексоформ Выработка штампов Выработка штампов (высекальных ножей) Материалы заказа Еще...

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Расчет всего заказа Отчеты

Номер: 00000004 от: 18.02.2019 19:46:01 Организация: ЗАО Полиграф Статус заказа: Выполнен

Сведения Препресс (1) Пресс Постпресс (2) Спуски (1) Материалы (3) Операции (4) Заказ материалов Сторонние услуги Обобщенные сведения

По калькуляции

Сумма заказа общая: 97 061,10

Стоимость материалов: 70 733,470

Стоимость операций: 26 327,63

Стоимость стор. услуг: 0,00

Стоимость за шт.: 0,180

Рентабельность заказа (%): 25,76

Цена в заказе покупателя: за шт.

Согласованная

Сумма заказа общая: 90 000,00

Стоимость материалов: 65 591,650

Стоимость операций: 24 408,35

Стоимость за шт.: 0,167

Рентабельность заказа (%): 19,93

Фиксированная сумма Сумма включает НДС Ставка НДС: 18%

+ поправочная сумма: = 90 000,00 НДС: 13 728,81

Скидки

Общая, %: 7,27

Препресс, %: 0,00

Пресс, %: 0,00

Постпресс, %: 0,00

Материалы, %: 0,00

Доп.услуги, %: 0,00

Технологический процесс Детали

Наименование операции	Ед.	Расчетные показатели (руб.)			Итоговые показатели (руб.)			Себ. за ед.	Себестоимость	Рент., %	Прибыль	
		Кол-во	Цена	Стоимость	% Скидки	Кол-во	Цена					Стоимость
⊖ Материалы, в том числе:				70 734,009			65 591,649		58 945,008	10,133	6 646,64	
Самоклеющаяся Бумага CLAR 63 Само...	пог. м	4 081,272	16,800	68 565,369	7,27	4 081,272	16,800	63 580,668	14,000	57 137,808	10,133	6 442,86
Черная	кг	2,010	900,000	1 809,000	7,27	2,010	900,000	1 677,486	750,000	1 507,500	10,133	169,98
ФПФ	шт	0,999	360,000	359,640	7,27	0,999	360,000	333,495	300,000	299,700	10,134	33,79
⊖ Операции, в том числе:				26 327,634			24 408,351		13 113,813	46,273	11 294,538	
Изготовление ФПФ		0,999	300,000	300,000	7,27	0,999	300,000	272,928	100,099	99,999	63,361	172,929
Флексопечать		3 962,400	6,180	24 487,632	7,27	3 962,400	6,180	22 707,381	3,090	12 243,816	46,080	10 463,565
Резка в рулоны		21,999	50,000	1 100,001	7,27	21,999	50,000	1 020,030	25,001	549,999	46,080	470,031
Упаковка рулей в ящик		21,999	20,000	440,001	7,27	21,999	20,000	408,012	10,000	219,999	46,080	188,013
ИТОГО:				97 061,643			90 000,000		72 058,821	19,93	17 941,179	

Основными особенностями оформления документа данного вида являются:

- использование библиотеки штампов;
- расчет нескольких видов продукции в одном документе;

**Расположение печатной продукции**

Зазор по длине:  Расстояние между ручьями:

Кромка, мм.:  Z:  ... x

нестандартно      Зазор по длине Z:  x

N	Продукция	Характерист...	Ед...	Тираж	Формат
1	Контрэтикетка Коньяк	3 *, 0,5 Л.	шт	180 000	60,8x59
2	Контрэтикетка Коньяк	4 *, 0,5 Л.	шт	180 000	60,8x59
3	Контрэтикетка Коньяк	5 *, 0,5 Л.	шт	180 000	60,8x59

- особый порядок расчета красок;
- возможность задания нескольких материалов, используемых при печати;
- учет выработки флексоформ;

Материал    Флексоформы

N	Флексоформа	Выработка	Максималь...	Остаток по вы...	Вырабо
1	фотополиме...	4 870,412	15 000,000	10 129,588	

### Отчет по выработке флексоформ

фотополимерная печатная форма

Заказ клиента		Выработка по заказу, п.м.	
Расчет флексопечати 00000005 от 26.02.2019 0:00:00		809,943	
Максимальный износ, п.м.		Остаток по выработке, п.м.	
<b>Итого</b>	15 000	809,943	14 190,057

- возможность печати бирок (печатная форма "Бирка").

#### Печать бирок

**Параметры вывода на печать**

Отправитель

Получатель

Характеристики

Номер заказа     заполненный     пустой

Дата выполнения     заполненный     пустой

Сроки     Срок годности     Срок хранения   

**Манипуляционные знаки**

**Номенклатура, для которой необходима печать бирок**

N	Обрабатывать	Номенклатура	Характеристика	Тираж	Ед. изм.	Упаковка	Кол-во на печать
1	<input checked="" type="checkbox"/>	К/Этикетка Коньяк	3 *, 0,5 Л.	180 000	шт	тыс. шт/1000 шт (1 00...	180
2	<input checked="" type="checkbox"/>	К/Этикетка Коньяк	4 *, 0,5 Л.	180 000	шт	тыс. шт/1000 шт (1 00...	180

#### Печать документа

Копий:

<b>Отправитель:</b> ЗАО Полиграф	<b>Отправитель:</b> ЗАО Полиграф
<b>адрес:</b>	<b>адрес:</b>
<b>Получатель:</b> ООО "Цветовод"	<b>Получатель:</b> ООО "Цветовод"
<b>адрес:</b> Москва г, Академика Ильюшина ул, дом № 21	<b>адрес:</b> Москва г, Академика Ильюшина ул, дом № 21
<b>К/Этикетка Коньяк, 3 *, 0,5 Л., тыс. шт/1000 шт (1 000 шт) (1000 шт)</b>	<b>К/Этикетка Коньяк, 3 *, 0,5 Л., тыс. шт/1000 шт (1 000 шт) (1000 шт)</b>
<b>Заказ №:</b> 00000004	<b>Заказ №:</b> 00000004
<b>Дата:</b> 25.02.2019 15:09:15	<b>Дата:</b> 25.02.2019 15:09:15
<b>Срок годности:</b> 7 мес.	<b>Срок годности:</b> 7 мес.

По аналогии с документом "Расчет заказа", после расчета стоимости флексографического заказа, можно оформить заказ на его изготовление и передачу материалов в производство.

Расчет стоимости и технологических параметров широкоформатного заказа на полиграфическую продукцию осуществляется в документе "Расчет широкоформатного заказа". Возможность работы с данным заказом включается в настройках "Панель администрирования Полиграфии - Широкоформатная печать".

← → ☆ **Расчет широкоформатного заказа 0000000001 от 11.02.2019 0:00:00**

Основное [Версии статусов](#) [Выработка штампов](#) [Материалы заказа](#) [Операции заказа](#) [Планируемые операции заказов](#) [Файлы](#)

**Провести и закрыть** Еще ▾ ?

Номер: 0000000001 от: 11.02.2019 0:00:00 Организация: ЗАО Полиграф Статус заказа: Выполнен  
 Продукция: Баннер Характеристика: 5000, 3000, 440 г/м2 Приоритет: Средний  
 Формат готовой продукции  
 Высота (м): 5,00 x Ширина (м): 3,00 x Количество: 1  
 Валюта: руб. Вид цены: Расчетная  
 Разбиение на сегменты Заполнить по шаблону

Сведения [Препресс](#) [Пресс](#) [Постпресс](#) [Материалы \(5\)](#) [Сравнение](#) [Операции \(2\)](#) [Заказ материалов](#) [Сторонние услуги \(1\)](#) [Обобщенные сведения](#)

Клиент: Выставочная компания Контактное лицо: Петраков Сергей Валентинович Даты начала и окончания работ  
 нет информации 585-06-99 Дата начала: 11.02.2019 0:00:00  
 Контрагент: Выставочная компания Договор: Договор №1 Дата выполнения: 15.02.2019 0:00:00  
 Соглашение: Договор №1 Склад: Склад готовой продукции Дата предоставления и утверждения макета: 12.02.2019 0:00:00  
 Подразделение: Полиграфический цех Налогообложение: Продажа облагается НДС  
 Спецификация: Добавить материалы Утвердил:  
 Шаблон:

**Общие данные по стоимости заказа**

Стоимость работ		Плановая себестоимость работ	
Стоимость препресса:	за экземпляр:		руб.
Стоимость операций:	5 250,00	за экземпляр:	5 250,000 руб.
Стоимость постпресса:	160,00	за экземпляр:	160,000 руб.
Стоимость операций:	5 410,00	за экземпляр:	5 410,000 руб.
Стоимость материалов:	1 146,88		
Стоимость стор. услуг:	600,00		
Стоимость заказа:	7 156,88	за экземпляр:	7 156,880 руб.
Поправочная сумма:			
<b>Стоимость заказа со скидкой:</b>	<b>7 156,88</b>	<b>за экземпляр:</b>	<b>7 156,880 руб.</b>
НДС:	1 288,24		
Отклонение от себестоимости:	3 425,48	за экземпляр:	3 425,480 руб.
Рентабельность заказа, %:	47,86		
Оплачено:	8 445,12	Долг клиента:	руб.

Макет

Примечание:

Ответственный: Соколова Ольга Владимировна Заказ клиента 0000-000001 от 14.02.2019 20:47:49

← → ☆ **Расчет широкоформатного заказа 0000000001 от 11.02.2019 0:00:00**

Основное [Версии статусов](#) [Выработка штампов](#) [Материалы заказа](#) [Операции заказа](#) [Планируемые операции заказов](#) [Файлы](#)

**Провести и закрыть** Еще ▾ ?

Номер: 0000000001 от: 11.02.2019 0:00:00 Организация: ЗАО Полиграф Статус заказа: Выполнен  
 Продукция: Баннер Характеристика: 5000, 3000, 440 г/м2 Приоритет: Средний  
 Формат готовой продукции  
 Высота (м): 5,00 x Ширина (м): 3,00 x Количество: 1  
 Валюта: руб. Вид цены: Расчетная  
 Разбиение на сегменты Заполнить по шаблону

Сведения [Препресс](#) [Пресс](#) [Постпресс](#) [Материалы \(5\)](#) [Сравнение](#) [Операции \(2\)](#) [Заказ материалов](#) [Сторонние услуги \(1\)](#) [Обобщенные сведения](#)

Порезка [Склейка](#) [Сшивка](#) [Спайка](#) [Люверсы](#) [Шнур](#) [Постпресс](#)

**Сверху**

Слева Макет  Справа

Снизу

По периметру  
 По длине  
 По ширине

Параметры операции

Операция: Обрезка по формату  
 Оборудование: Резак KEENCUT 3500  
 Плотность:  
 Примечание: Обрезка по формату

Порезка (м): 16,00

Стоимость порезки: 160,00  Ручной расчет  
 Себестоимость порезки: 80,00  
 Теплотери: 0,03 пог.м  
 Время: 5 мин.

← → ☆ Расчет широкоформатного заказа 0000000001 от 11.02.2019 0:00:00

Основное Версии статусов Выработка штампов Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов Файлы

Провести и закрыть Печать Предварительное планирование Расчет всего заказа Отчеты

Сведения Препресс Пресс Постпресс Материалы (5) Сравнение Операции (2) Заказ материалов Сторонние услуги (1) Обобщенные сведения

По калькуляции  Согласованная  Фиксированная сумма  Сумма включает НДС Ставка НДС: 18%

Сумма заказа общая 7 156,88 7 156,88 + поправочная сумма: = 7 156,88 НДС: 1 288,24

Стоимость материалов 1 146,880 1 146,880

Стоимость операций 5 410,00 5 410,00

Стоимость стор. услуг 600,00 600,00

Стоимость единицы 7 156,880 7 156,880

Рентабельность заказа (%) 47,86 47,86

Скидки

Общая, %: 0,00 ×

Препресс, %: 0,00 ×

Пресс, %: 0,00 ×

Постпресс, %: 0,00 ×

Материалы, %: 0,00 ×

Доп.услуги, %: 0,00 ×

Наименование операции	Ед.	Расчетные показатели (р...)			Итоговые показатели (руб.)			Себ. за ед.	Себестоимос...	Рент., %	Прибыль
		Колво	Цена	Стоимость	% Скидки	Колво	Цена				
Материалы, в том числе:				1 146,880			1 146,...		1 001,400	12,685	145,480
Ламинированная баннерная ткань, снежно-белая ...	пог. м	5,480	206,000	1 128,880		5,480	206,000	180,000	986,400	12,621	142,480
Голубая	кг	0,005	900,000	4,500		0,005	900,000	4,500	750,000	3,750	16,667
Желтая	кг	0,005	900,000	4,500		0,005	900,000	4,500	750,000	3,750	16,667
Пурпурная	кг	0,005	900,000	4,500		0,005	900,000	4,500	750,000	3,750	16,667
Черная	кг	0,005	900,000	4,500		0,005	900,000	4,500	750,000	3,750	16,667
Операции, в том числе:				5 410,000			5 410,...		2 330,000	56,932	3 080,...
Широкоформатная экосольвентная печать		5,430	966,851	5 250,000		1,000	966,851	5 250,000	414,365	2 250,000	57,143
Обрезка по формату		16,000	10,000	160,000		16,000	10,000	160,000	5,000	80,000	50,000
Стор. услуги, в том числе:				600,000			600,000		400,000	33,333	200,000
Доставка	шт	1,000	600,000	600,000		1,000	600,000	600,000	400,000	33,333	200,000
ИТОГО:				7 156,880			7 156,...		3 731,400	47,86	3 425,...

Ответственный: Соколова Ольга Владимировна Заказ клиента 0000-000001 от 14.02.2019 20:47:49

Основными особенностями оформления документа данного вида являются:

- для организации широкоформатной печати необходимо выбрать оборудование, для которого установлен вид печати "Широкоформатная печать". Нормирование для такого оборудования осуществляется по погонным метрам печати;
- подробное описание постпрессовых операций: Порезка, Склейка, Сшивка, Спайка, Люверсы, Шнур;
- возможность учета разбиения на сегменты.

Для сборной (совместной) печати разных видов продукции предназначен документ "Сборный тираж". Заказы компонуются по принципу схожести технических характеристик, таких как: плотность бумаги, красочность и тираж. Таким образом, стоимость, формирующая сборный тираж, получается ниже, чем печать для каждого изделия в отдельности. Сборный тираж, и его низкая цена, позволяют значительно снизить цену на каждое изделие в отдельности. Печать сборных тиражей, позволяет экономить время и материальные ресурсы, как типографии, так и заказчиком.

← → ☆ Сборный тираж 0000000003 от 24.07.2018 10:21:18 \*

Основное Готовая продукция Операции заказа

Провести и закрыть Записать Провести Печать Расчет всего заказа

Номер: 0000000003 от: 24.07.2018 10:21:18 Организация: ЗАО "Полиграф" Статус заказа: Расчетный

Сведения Листы Препресс Постпресс Операции Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополнительно

Контрагент: Новый покупатель Контактное лицо: Лобанова Жанна Исифровна Дата начала и окончания работ

+8 (495) 111-278-15, доб. 147 +8 (495) 111-33-25, доб. 125 Дата начала: 24.07.2018 9:45:54

Договор: Основной договор Склад: Склад материалов Дата выполнения: 24.07.2018 9:45:54

Подразделение: Производство Валюта: руб. Вид цен: Цена продажи Приоритет:

Утвердил: Служба включает НДС:


Основание:

Детали

Добавить Ввести заказ покупателя

N	За на	Деталь	Характеристика	Тираж	Формат	ширина	Крас	Колво полос	Цена	Итоговая сумма	Не пересылать	Заказ клиента	Контроль размещенных пол
						высота						итого	осталось размещ
1		Листовка	210x297 (A4)	5 000,00	210x297 (A4)	210,00	4+4	2	1.110	5 569.941	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	10 000,00
2		Листовка	105x148 (A6)	10 000,00	105x148 (A6)	105,00	4+4	2	0.290	2 918.388	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	20 000,00
3		Листовка	148x200	5 000,00	148x200	148,00	4+4	2	0.530	2 652.956	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	10 000,00
4		Евробуклет	210x297 (A4)	5 000,00	210x297 (A4)	210,00	4+4	2	2.460	12 313.691	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	10 000,00
5		Минибуклет	210x200	5 000,00	210x200	210,00	4+4	2	1.540	7 692.025	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	10 000,00
6		ЕвроФлаер	100x210	5 000,00	100x210	100,00	4+4	2	0.370	1 856.647	<input type="checkbox"/>	Заказ покупателя 1 от 07.07.2021 (не)	10 000,00

Макет



Для экономии времени, необходимого для оформления и расчета новых заказов, в системе созданы шаблоны заказов на полиграфическую продукцию, которые хранятся в журнале "Шаблоны заказов".

Порядок работы с шаблонами аналогичен работе с документом "Расчет заказа", "Расчет флексопечати", "Расчет широкоформатного заказа" и "Расчет сложного заказа".

Для сборочной печати разных видов продукции на одном материале используется документ "Сборный спуск". В данном документе можно объединить несколько расчетов заказов на одном печатном листе, используя графический механизм раскладки изделий и рассчитать необходимое количество материала на печать, тем самым сэкономить на печатном материале. В документе добавлена возможность расчета и компоновки заказов на флексопродукцию.

## Мастер расчета заказов

Данный механизм позволяет оперативно рассчитать и создать полиграфические документы с видом **Офсет/цифра** или **флексопечать**.

## Механизм работы со скидками/наценками в заказах

Для возможной фиксации скидок для определенных контрагентов, в программе предусмотрен документ "Установка скидок для полиграфических заказов". Данные введенные этим документом, автоматически проставляются в полиграфических расчетах на закладке "Обобщенные сведения" -> "блок Скидки" при выборе контрагента или его договора. Скидку можно назначить как общей на весь заказ, так и отдельно по данным препресса, пресса, постпресса, материалам или услугам.

## Контроль качества

Для оформления несоответствий при выпуске продукции добавлен документ "Акт о выявлении несоответствия". В зависимости от установленного вида несоответствия с помощью данного документа может быть оформлены акты несоответствия внешние (брак сырья) или акты несоответствия внутренние (ошибка исполнителя или форс-мажоры). Документ "Акт о выявлении несоответствия" может быть введен на основании документов:

- "Сборный спуск";
- "Расчет заказа";
- "Расчет широкоформатного заказа";
- "Расчет сложного заказа";

- "Расчет флексопечати".

Для данного блока введены новые справочники: "Действия со стороны исполнителя во избежание возникновения производственного брака", "Предложения по дальнейшему использованию продукции", "Меры воздействия со стороны руководства", "Описание несоответствия продукции".

## Бонусы менеджерам

В программу добавлена возможность учета бонуса менеджерам. Пользователь может выбрать один из трех вариантов расчета бонусов для менеджеров.

- Сумма заказа общая \* % бонуса;
- Прибыль \* % бонуса;
- Прибыль по операциям заказа \* % бонуса.

Сам процент бонусов задается в блоке Полиграфия-Бонусы, а сумма бонуса рассчитывается при расчете полиграфических заказов на закладке Обобщенные сведения.

## Учет цен по договорным условиям.

Для подготовки коммерческого предложения с фиксированными ценами на флексопродукцию в конфигурации "Полиграфия 2. Модуль для 1С:ERP, 1С:КА, 1С:УТ" добавлен документ "Договорные условия". Далее данные из этого документа можно использовать для установки фиксированных цен на стоимость флексопродукции в документе "Расчет флексопечати".

## Механизмы планирования производства полиграфической продукции

В "1С:Полиграфия" реализовано два способа отражения выполнения полиграфических заказов. Для первого способа применяется документ "План производства полиграфии и обработка", что позволяет отразить факт планирования полиграфических заказов. Для второго способа планирования предназначена обработка "Журнал оператора". План производства полиграфии содержит инструмент для формирования календарного плана производства в разрезе рабочих центров, с учетом графиков их работы, простоев и загрузки.

Документы "Расчет заказа", "Расчет широкоформатного заказа", "Расчет сложного заказа", "Расчет флексопечати" и "Сборный спуск" содержат список допечатных операций на закладке "Препресс", операций печати на закладке "Пресс" и послепечатных операций на закладке "Постпресс". Проведение данных документов в статусе "Готов к планированию" позволяет выбирать эти заказы в документе "План производства полиграфии".

Планирование по заказу | Планирование по рабочему центру | Потребности производства (67) | Диаграмма Ганта

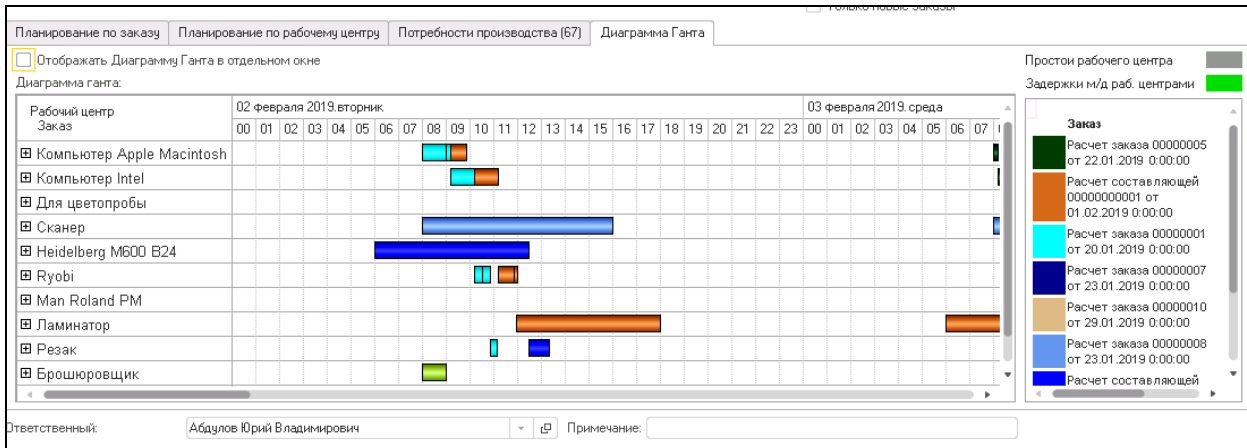
Планируемые заказы:

N	Заказ	Контрагент	Продукция	Ха...	Вид заказа	Тираж	Дата запуска	Дата выпуска	Заказ клиента	Вариант плани...
1	Расчет заказа 00000005 от 22...	Выставочная к...	Плакат		Новый планируе...	1 000	02.02.2019 20:20:18	09.02.2019 0:00:00	Заказ клиента...	Точно к сроку
2	Расчет заказа 00000001 от 20...	ИП Колосков	Визитка станд...		Новый планируе...	1 000	01.02.2019 18:13:54	14.02.2019 18:13:54	Заказ клиента...	Точно к сроку
3	Расчет заказа 00000008 от 23...	ИП Колосков	Сканирование		Новый планируе...	55	01.02.2019 21:49:23	03.02.2019 21:49:23	Заказ клиента...	Точно к сроку
4	Расчет сложного заказа 0000...	Выставочная к...	Брошюра		Новый планируе...	500	02.02.2019 0:00:00	15.02.2019 0:00:00	Заказ клиента...	Точно к сроку

Технологический процесс заказа:

Операция	Состояние	Тираж операции	Дата начала	Дата окончания	№ спуска	Время в сек.	Время в час.	Не изм. время	РЦ	Не изм. РЦ	График	Крас	Коли
Верстка	Ожидается		03.02.2019 8:00:00	03.02.2019 8:10:00		600,00	10 мин.		Компьютер...			4+0	
Фотопечать	Ожидается		03.02.2019 8:10:00	03.02.2019 9:10:00		3 600,00	1 ч.		Компьютер...			4+0	
Цветопроба	Ожидается		03.02.2019 9:10:00	03.02.2019 9:40:00		1 800,00	30 мин.		Для цвет...			4+0	
Печать дилон...	Ожидается	1 000	03.02.2019 9:40:00	03.02.2019 10:15:...		2 113,00	35 мин. 13 с.		Heidelberg...			4+0	

Ответственный: Абдулов Юрий Владимирович | Примечание:



В документе "План производства полиграфии" добавлена возможность отбора заказов по подразделениям, рабочим центрам, статусам, приоритетам и прочим параметрам.

Оригинальный блок "Планирование полиграфических заказов", разработанный с учетом экспертизы в автоматизации отрасли, накопленной за 18 лет, обеспечивает автоматизацию на уровне MES (Manufacturing Execution System – производственная исполнительная система, реализующая оперативное планирование и диспетчеризацию производства).

Использование блока "Планирование полиграфических заказов" позволяет решить следующие задачи:

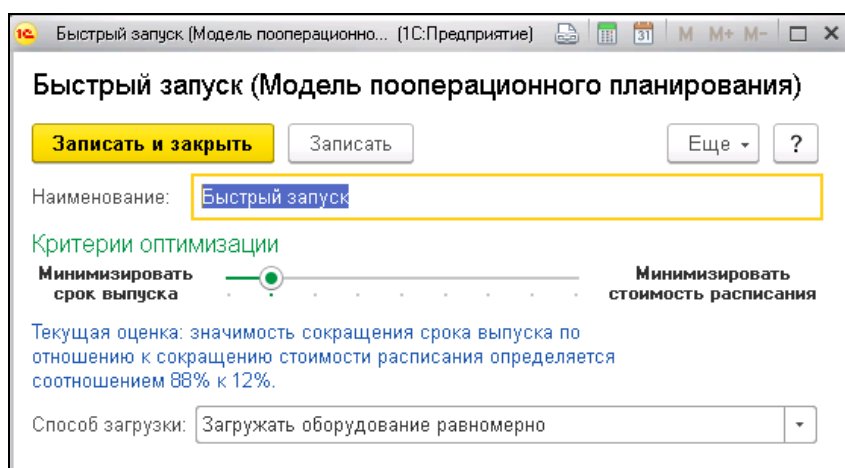
- диспетчирование маршрутов полиграфических заказов;
- составление пооперационного расписания полиграфического производства;
- выдача заданий производственным сотрудникам, используя журнал оператора, TouchScreen-мониторы и печать сменно-суточных заданий;
- контроль сроков выполнения графика производства и расписания производства;
- оформление выпуска продукции, фактического расхода материалов, выработки сотрудников, используя журналы оператора, штрих-кодирование технологических карт и TouchScreen-мониторы.

Пооперационное планирование MES поддерживает возможность многокритериальной оптимизации при построении плана.

"Модели и планирование" – это сценарий, в соответствии с которым будет выполнен расчет расписания плана.

Модель планирования заказа содержит 2 основных параметра:

- критерии оптимизации;
- способ загрузки.



Критерии оптимизации определяет значимость двух направлений оптимизации:

- минимизация срока;
- минимизация стоимости.

Стоимостная оценка построенного плана рассчитывается на основании нормативной почасовой стоимости времени работы, задаваемой для рабочих центров. Выбранное соотношение определяет целевое значение, в соответствии с которым выполняется планирование производства.

После формирования плана производства заказов на полиграфическую продукцию с помощью документа "План производства полиграфии" могут быть выведены печатные формы, необходимые для организации работы на каждом участке:

- "Сменно-суточное задание по полиграфии" используется для формирования списка запланированных к выполнению на рабочем центре операций за выбранный период;

← → ☆ Сменно-суточное задание по исполнителю

Период: 01.09.2017 - 09.09.2017

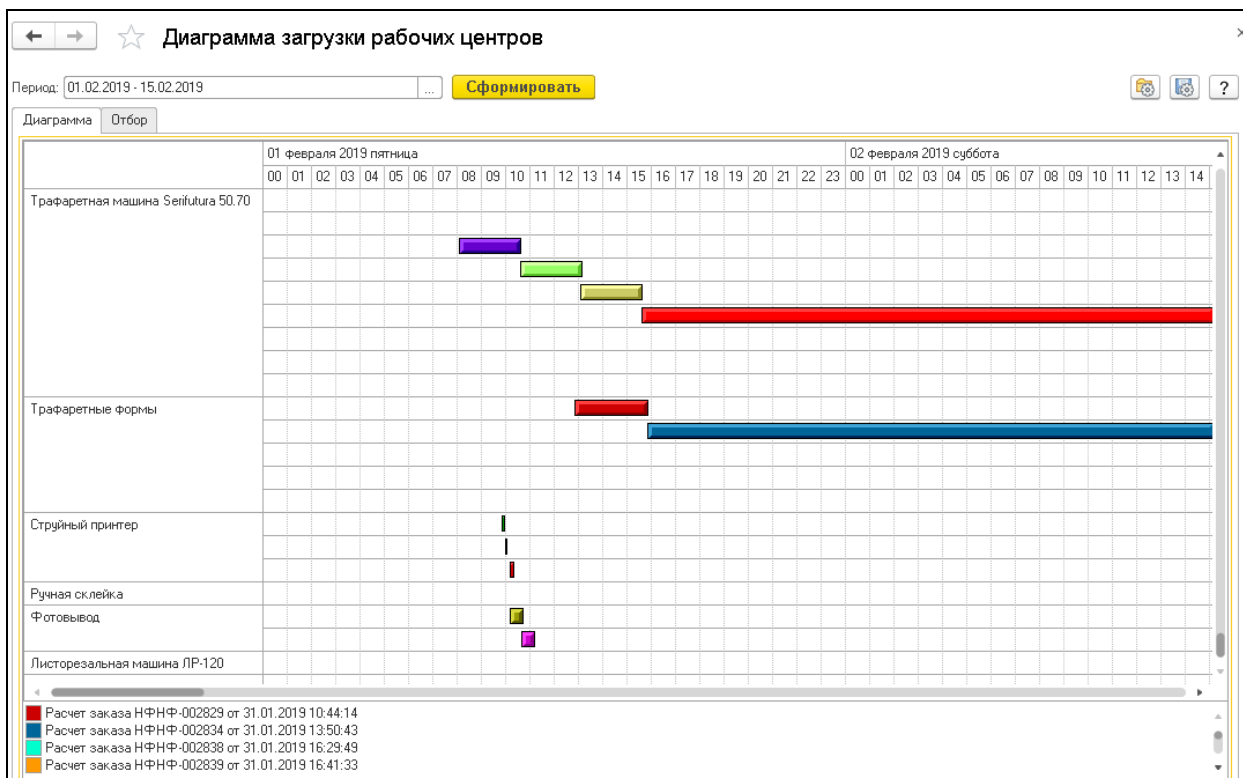
Оборудование:  Операция:

Рабочий центр:  Исполнитель:

Сформировать Настройки... Найти...

Исполнитель				Время выполнения
Рабочий центр				
Заказ				
Заказ составляющей				Время выполнения
Операция	Продукция	Сроки выполнения операции		
		Дата начала	Дата окончания	
за период 01.09.2017 - 09.09.2017				30 мин.
Расчет заказа П0000000008 от 01.08.2017 0:00:00				30 мин.
Дизайн	Визитка	01.09.2017 17:36:57		30 мин.
за период 01.09.2017 - 09.09.2017				5 ч. 29 мин.
Расчет заказа П0000000009 от 01.08.2017 0:00:00				5 ч. 29 мин.
Резка	Плакат	01.09.2017 15:40:04		1 мин.
Дизайн	Плакат	01.09.2017 15:40:04		2 ч.
Верстка полос	Плакат	01.09.2017 15:40:04		25 мин.
Упаковка	Плакат	01.09.2017 15:40:04		10 мин.
Приклейка скотча	Плакат	01.09.2017 15:40:04		2 ч. 12 мин.
Цифровая печать	Плакат	01.09.2017 15:40:04		10 мин.
Приладка печати InfoPrint C 904	Плакат	01.09.2017 15:40:04		30 мин.
Терещенко Николай Александрович за период 01.09.2017 - 09.09.2017				6 ч. 2 мин.
Расчет сложного заказа П0000000004 от 01.09.2017 0:00:00				4 ч. 2 мин.
Расчет составляющей 00000000015 от 01.09.2017 0:00:00				
Резка пружины	Календарь перекидной	01.09.2017 9:05:00		4 ч. 2 мин.
Оборудование ручной операции				2 ч.
Расчет сложного заказа П0000000001 от 01.09.2017 7:30:00				
Расчет составляющей 00000000011 от 01.09.2017 0:00:00				
Резка пружины	Календарь перекидной	01.09.2017 9:00:00		2 ч.

- "Диаграмма загрузки рабочих центров", которая позволяет вывести диаграмму Ганта загрузки рабочих центров за произвольный период.



После проведения документа "План производства полиграфии" все распланированные в документе заказы попадают в обработку "Отражение факта планирования полиграфических заказов" для отражения факта их выполнения работниками предприятия.

← → ☆ Отражение факта (оперативное планирование)

Статус заказа: ... x Фильтр по оборудованию: ... x  Отображать выполненные операции за период: ... ?

В работу Отработан Добавить Закрыть заказ Приостановка Заполнить исполнителей Поиск (Ctrl+F) Еще

Расчет заказа	Расчет составляющей	Продукция	Деталь	Операция	Оборудование	Тираж заказа	Исполнитель	№ Спуска	Тираж план	Ожид. (дата)
Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Этикетка "Хлеб пшенин...	Характеристика продукции	Тиснение и конгрев	Учк упаковки	4 000,000		1	10,00	14.03.2019
Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Этикетка "Хлеб пшенин...	Характеристика продукции	Тиснение и конгрев	Учк упаковки	4 000,000		2	10,00	15.03.2019
Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	Этикетка "Хлеб пшенин...	Характеристика продукции	Тиснение и конгрев	Учк упаковки	4 000,000			10,00	10:56:40
Расчет сложного заказа 000000015 от 18.03.2019 16:01:23	Расчет составляющей 00000000019 от 18.03.2019 ...	Брошюра "Методика учета полигра...	Блок	Печать рулонная	Heidelberg	500,000		1	500,00	18.03.2019
Расчет сложного заказа 000000015 от 18.03.2019 16:01:23	Расчет составляющей 00000000019 от 18.03.2019 ...	Брошюра "Методика учета полигра...	Блок	Печать рулонная	Heidelberg	500,000		2	500,00	18.03.2019
Расчет сложного заказа 000000015 от 18.03.2019 16:01:23	Расчет составляющей 00000000019 от 18.03.2019 ...	Брошюра "Методика учета полигра...	Блок	Печать рулонная	Heidelberg	500,000		3	500,00	18.03.2019

Создать

Номенклатура	Характеристика	Количество по плану, Ед. изм.	Количество по факту, Ед. изм.
Фольга		0,300, м2	0,300, м2

Автоматическое обновление: Формируется... Настройки Выработка сотрудника Печать Закрыть

Для возможности оперативного отражения факта выполнения операций полиграфических заказов без их предварительного планирования по рабочим центрам (в документе "План производства полиграфии") реализована форма "Журнал оператора (оперативное планирование)". Этот механизм актуален для небольших и быстро выполнимых заказов. В противном случае, без предварительного формирования плана производства заказов по рабочим центрам, загрузка рабочих центров будет не оптимальной, могут наблюдаться простои оборудования.

← → ☆ Журнал оператора

Статус заказа: ... x Фильтр по оборудованию: ... x  Отображать выполненные операции за период: ... ?

Разбить операцию В работу Отработан Добавить Приостановка Скопировать Поиск (Ctrl+F) Еще

Заказ №	Расчет заказа	Продукция	Конг...	Дата...	Операция	Об...	Тираж заказа	Испол...	Тираж план	Ожид. (да...
НФНФ-002867	Расчет заказа НФНФ-002867 от 01.02.2019 18:24:21	Журнал регистрации ин...	Сара...	Дизайн	Компль...	7,000		15,00	15,00	01.02.2019
01.02.2019 18:24:21	Расчет заказа НФНФ-002867 от 01.02.2019 18:24:21	Журнал регистрации ин...	Сара...	Согласование с заказчиком	Компль...	7,000		180,00	180,00	01.02.2019
01.02.2019 18:24:21	Расчет заказа НФНФ-002867 от 01.02.2019 18:24:21	Журнал регистрации ин...	Сара...	Согласование с заказчиком	Компль...	7,000		180,00	180,00	18:24:30
НФНФ-002868	Расчет заказа НФНФ-002868 от 01.02.2019 19:14:10	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Дизайн	Компль...	10 000,000		15,00	15,00	02.02.2019
01.02.2019 19:14:10	Расчет заказа НФНФ-002868 от 01.02.2019 19:14:10	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Согласование с заказчиком	Компль...	10 000,000		180,00	180,00	02.02.2019
01.02.2019 19:14:10	Расчет заказа НФНФ-002868 от 01.02.2019 19:14:10	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Согласование с заказчиком	Компль...	10 000,000		180,00	180,00	16:35:01
НФНФ-002869	Расчет заказа НФНФ-002869 от 01.02.2019 19:22:54	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Дизайн	Компль...	10 000,000		15,00	15,00	02.02.2019
01.02.2019 19:22:54	Расчет заказа НФНФ-002869 от 01.02.2019 19:22:54	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Согласование с заказчиком	Компль...	10 000,000		180,00	180,00	02.02.2019
01.02.2019 19:22:54	Расчет заказа НФНФ-002869 от 01.02.2019 19:22:54	Коробка для клея ЭДП ...	Ново...	Согласование с заказчиком	Компль...	10 000,000		180,00	180,00	16:35:08
НФНФ-000099	Расчет сложного заказа НФНФ-000099 от 02.02.2019 ...	Папка	Хоз...	Гото...	Компль...	20,000		200,00	200,00	02.02.2019
02.02.2019 16:14:06	Расчет составляющей 00000000144 от 02.02.2019 16:...	"Приветственный адрес"	упра...	изде...	Компль...	200,000		180,00	180,00	16:14:15
02.02.2019 16:14:06	Расчет сложного заказа НФНФ-000099 от 02.02.2019 ...	Папка	Хоз...	Гото...	Компль...	20,000		180,00	180,00	02.02.2019
02.02.2019 16:14:06	Расчет составляющей 00000000144 от 02.02.2019 16:...	"Приветственный адрес"	упра...	изде...	Компль...	200,000		180,00	180,00	16:14:15

Создать

Номенклатура	Характеристика	Количество по плану, Ед. изм.	Количество по факту, Ед. изм.

Автоматическое обновление: отключено. Настройки Выработка сотрудника Печать Закрыть

Добавлен дополнительный механизм для получения информации, как о суммарной занятости машин, так и детальной информации по выбранному рабочему центру в разрезе расчётов заказа, без их предварительного планирования по рабочим центрам в документе "План производства полиграфии". Данный механизм реализован в форме "Заказы в очередь". На этой форме отображаются расчёты заказов, которые на текущую дату находятся в работе (есть в журнале оператора) с неотработанной операцией по выбранному рабочему центру.

Анализ времени загрузки проводится для оборудования с установленным признаком "Участствует в обработке "Заказы в очередь"

N	Номер	Дн	Менеджер	Дата	Контрагент	Продукция	Деталь	Материал	Характеристика	Время	Оборудование	Статус заказа	Прим	Занятость машин
1	ОПНФ-0...	1	Соколова О...	22.10.18	Призма ООО	Книга твердый переплет		Мелованная бу...	115, 1000x700,3	36:21	POLAR 92E	Готов к планированию	Книга	Heidelberg SM 52-5 P 1 ч. 12 мин.
2	ОПНФ-0...	2	Соколова О...	22.10.18	Призма ООО	Книга твердый переплет		Офсетная Маес...	120, 1 000x700	0:37	POLAR 92E	Готов к планированию	Книга	MPS 5 ч. 25 мин.
3	ОПНФ-0...	2	Соколова О...	22.10.18	Призма ООО	Книга твердый переплет		Мелованная бу...	115, 940x620	0:35	POLAR 92E	Готов к планированию	Книга	Nikelman 330 6 ч.
4	П00000...	2	Селезнева ...	20.08.19	Магистраль ООО	Визитка		Мелованная бу...	300, 1 000x700	1:12	POLAR 92E	Препресс	Офсе	POLAR 92E 38 ч. 46 мин.

Иванов (дизайнер)  
1 ч. 30 мин.

Резак АНЕ  
45 мин.

Сварочный аппарат  
Leister Uniplan  
41 мин.

Суперколли  
2 ч. 27 мин.

Фишер  
2 ч. 28 мин.

## Учет выработки полиграфического оборудования по заказам

В программе предусмотрена возможность учета выработки полиграфического оборудования по заказам в разрезе таких отраслевых показателей как: время работы, количество выполненных операций, количество листопрогонов. Фиксация фактической выработки по выбранным параметрам у полиграфического оборудования происходит автоматически (при выполнении расчета (статус "Выполнен"), обработкой "Журнал оператора" или через "Отражение факта планирования") согласно установленному варианту фиксации выработки в настройках раздела "Полиграфия". Для установки начальных значений по нормативам обслуживания полиграфического оборудования предназначен документ "Установка нормативов основных средств".

## Методика калькуляции полиграфических заказов

Стоимость заказа складывается из стоимости работ по препрессу, прессу, постпрессу и стоимости материалов с учетом расходов на приладку и техпотери.

Стоимость, приладка и техпотери указываются для заданной комбинации параметров вида: Операция – Формат – Оборудование – Тираж – Красочность.

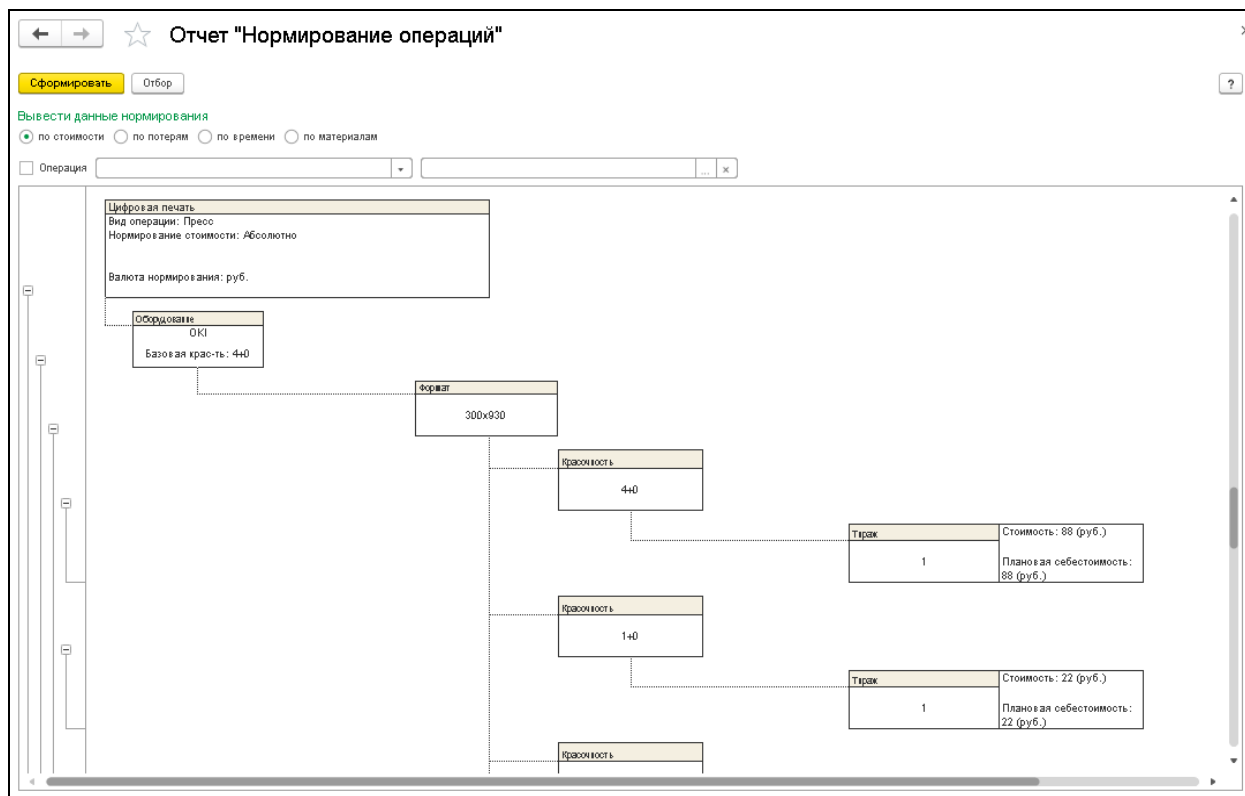
Такая модель нормирования позволяет задавать стоимость операций в зависимости, как от одного из этих параметров, так и сразу от нескольких.

Чтобы рассчитать стоимость операции "препресса", "пресса" и "постпресса" необходимо предварительно отнормировать операции с помощью документа "Нормирование операций". Затем необходимо ввести данную операцию в табличную часть на закладке "Препресс", "Постпресс" или выбрать на закладке "Пресс" в документе "Расчет заказа". В зависимости от указанных параметров, от которых зависит данная операция, программа произведет расчет стоимости данной операции.

Непосредственный расчет количества и стоимости материалов производится аналогично стоимости операций на закладке "Материалы". Количество краски рассчитывается как произведение общей площади печати на норму расхода краски и долю запечатки ( $\text{Процент запечатки} / 100$ ). Количество пленки рассчитывается как произведение физических размеров запечатываемого поля печатного листа, каждый из которых увеличен на один сантиметр. Количество и стоимость пленки рассчитывается отдельно для каждого вида краски.

## Отраслевая отчетность

- Отчет "Нормирование операций" предназначен для анализа, согласования и утверждения введенных норм. Данный отчет позволяет отражать данные по нормам стоимости, потерь, времени и нормам расхода материалов.



- Отчет "Нормирование оборудования по скорости" позволяет получить сведения о введенной скорости работы печатного оборудования.
- Отчет "Анализ калькуляционной и согласованной стоимости заказа" позволяет проанализировать калькуляционную стоимость заказа (по нормам) и согласованную с клиентом (финальную) стоимость заказа.

Период: 01.03.2019 - 31.03.2019

Заказ покупателя: [ ]

Продукция: [ ]

Ответственный Заказ покупателя Полиграфический заказ Продукция Характеристика	Тираж	Цена			Стоимость		
		по калькуляции	согласованная	отклонение	по калькуляции	согласованная	отклонение
Администратор	548 000	0,366	0,363	-0,003	200 453,431	198 796	-1 657,43
Расчет заказа 00000000012 от 03.03.2019 13:16:49	548 000	0,366	0,363	-0,003	200 453,431	198 796	-1 657,43
Этикетка "Хлеб пшеничный"	4 000	19,815	19,815		79 258	79 258	
Расчет флексопечати 00000000001 от 04.03.2019 10:18:29	540 000	0,073	0,070	-0,003	39 517,431	37 800	-1 717,43
Контрэтикетка Кольяж 3", 0,5 л.	180 000	0,073	0,070	-0,003	13 172,477	12 601,952	-571,43
Контрэтикетка Кольяж 4", 0,5 л.	180 000	0,073	0,070	-0,003	13 172,477	12 599,474	-573,00
Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24	4 000	20,420	20,435	0,015	81 678	81 738	60,00
Этикетка "Хлеб пшеничный"	4 000	20,420	20,435	0,015	81 678	81 738	60,00
Селезнева Виктория Павловна	500	172,643	172,643		86 321,71	86 321,71	
Расчет сложного заказа 000000015 от 18.03.2019 16:01:23	500	172,643	172,643		86 321,71	86 321,71	
Брошюра "Методика учета полиграфических затрат"	500	172,643	172,643		86 321,71	86 321,71	
<b>Итого</b>	<b>548 500</b>	<b>0,523</b>	<b>0,520</b>	<b>-0,003</b>	<b>286 775,141</b>	<b>285 117,71</b>	<b>-1 657,43</b>

- Отчет "Расширенный анализ себестоимости выпуска полиграфии" позволяет проанализировать соотношение фактического и планируемого количества и себестоимости затрат на выпуск продукции, выполнения работ, оказания услуг. Данные о затратах выводятся с детализацией по счетам затрат и конкретным затратам. Этот отчет позволяет анализировать плановую и фактическую прибыль по заказам, оценивать фактическую рентабельность заказа. С его помощью можно проводить детальный анализ всех затрат, проводить сравнительную характеристику плановых и фактических затрат производства.
- Отчет "Анализ использования операций и оборудования в полиграфических заказах" предназначен для анализа использования операций и оборудования в полиграфических заказах. В отчете отражаются списки всех полиграфических заказов за период. Возможно быстрые отборы по оборудованию и операциям заказа.
- С помощью отчета "Бонусы менеджерам" можно проанализировать бонусы менеджерам по полиграфическим заказам.



← → ☆ Выработка флексоформ

Сформировать Введите слово для поиска (название това... ? Печать Отправить Сохранить

Флексоформы	Тиражестойкость Заказ клиента	Контрагент	Максимальный износ	Количество выработки	Остаток по выработке
Расчет флексопечати 0000-14279 от 31.01.2019 13:34:12				725,424	
K/8348 пог.м.			100 000,000	587,35	99 412,65
Расчет флексопечати 0000-14278 от 31.01.2019 13:26:48				587,35	
K/8401 пог.м.			100 000,000	496,519	99 503,481
Расчет флексопечати 0000-14245 от 29.01.2019 15:45:00				496,519	
k2/10397 пог.м.			100 000,000	1 345,692	98 654,308
Расчет флексопечати 0000-14197 от 15.01.2019 12:49:20				1 345,692	
k2/10584 пог.м.			100 000,000	2 298,192	97 701,808
Расчет флексопечати 0000-14195 от 15.01.2019 12:28:47				2 298,192	
K2/10802 пог.м.			100 000,000	2 716,073	97 283,927
Расчет флексопечати 0000-14179 от 14.01.2019 20:27:28				2 716,073	
K2/10822 пог.м.			100 000,000		100 000
K2/12063 пог.м.			100 000,000	1 295,705	98 704,295
Расчет флексопечати 0000-14304 от 05.02.2019 14:20:09				1 295,705	
k2/12253 пог.м.			100 000,000	644,271	99 355,729
Расчет флексопечати 0000-13946 от 15.11.2018 20:46:56				644,271	
K2/12452 пог.м.			100 000,000		100 000
K2/14199 пог.м.			100 000,000	976,62	99 023,38
Расчет флексопечати 0000-14199 от 15.01.2019 15:16:05				976,62	
LAK_NOW/12647 пог.м.			100 000,000	860,171	99 139,829
Расчет флексопечати 0000-14183 от 14.01.2019 20:27:31				860,171	
Lak_mat/13710 пог.м.			100 000,000		100 000
Lak_mat/13712 пог.м.			100 000,000	2 791,181	97 208,819
Расчет флексопечати 0000-13964 от 28.11.2018 15:43:35				2 791,181	
lak/10584 пог.м.			100 000,000	2 298,192	97 701,808
Расчет флексопечати 0000-14195 от 15.01.2019 12:28:47				2 298,192	
LAK/10822 пог.м.			100 000,000		100 000
LAK/13874 пог.м.			100 000,000		100 000

- Отчет "Макеты" формирует сводную информацию о клиенте, его заказах, дате заказа, полном имени (пути) файла "превью" ("preview") и самого файла макета за интервал дат. Стандартные настройки отчета позволяют отбирать данные по заказу и/или номенклатуре и отображать/не отображать "превью" ("preview").

← → ☆ Макеты

Период: 01.01.2019 - 31.12.2019

Показать превью  Номенклатура:

Контрагент:

Сформировать Настройки... Найти...

Параметры: Период: 01.01.2019 - 31.12.2019  
Показать превью: Да

Контрагент	Номенклатура	Заказ	Дата заказа	Путь к файлу макета	Путь к файлу Preview	Превью
Выставочная компания	Баннер	Расчет широкоформатного заказа 00000000001 от 11.02.2019 0:00:00	11.02.2019 0:00:00	\\Server\общая папка\managers\МАКЕТЫ НА УТВЕРЖДЕНИЕ\TL-14310_11-02-19.jpg	C:\Users\Desktop\1.jpg	
		Расчет широкоформатного заказа 00000000007 от 15.02.2019 16:42:59	15.02.2019 16:42:59	Z:\managers\Исходные файлы от заказчика\2019_01_18\125.cdr	D:\Для переноса\image.jpg	

ИП Колосков  
Ролл Ап Классик

Производственные отчеты, с помощью которых можно проанализировать запланированную загрузку рабочих центров, фактическое прохождение заказов по стадиям производственного процесса:

- Отчет "Выполнение заказов (оперативное планирование)" формирует данные о степени выполнения заказов клиентов в разрезе основных полиграфических операций за интервал дат. Информация для отчета формируется по данным документа "План производства полиграфии" и обработки "Отражение факта планирования полиграфических заказов". Пользователь может выбрать вариант, по каким данным будет

осуществлен отбор периода для заказов (по дате постановки в план, по факту установки состояния "в работу", "все заказы готовые к выполнению").

Выполнение заказов (оперативное планирование)

Отбор периода:  по дате постановки в план  по факту установки состояния "в работу"  по дате выполнения  все заказы готовые к выполнению

Период: 01.03.2019 - 31.03.2019

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Заказ клиента: \_\_\_\_\_

Сформировать Настройки... Варианты отчета Найти...

Еще ?

Параметры: Период: 01.03.2019 - 31.03.2019

Операция	Оборудование	Исполнитель	Состояние	Ожидается	В очереди	В работе	Выполнен	Тираж операции		
				(дата)	(дата)	(дата)	(дата)	план	факт	откло
				Ожидается (время)	В очереди (время)	В работе (время)	Выполнен (время)			
Расчет флексопечати 0000000001 от 04.03.2019 10:16:29										
Изготовление ФПД	Лазер Флексо	Колосов Иван Сергеевич	Отработан	04.03.2019 8:00:00	04.03.2019 8:00:00	04.03.2019 8:00:00	04.03.2019 8:50:00			
Печать рулонная	Roland	Федоров Дмитрий Евгеньевич	Отработан	04.03.2019 8:55:00	04.03.2019 8:55:00	04.03.2019 8:55:00	04.03.2019 15:00:00	2 242,00	2 242,00	
Тиснение и контрев	Учк. упаковки	Соколова Ольга Владимировна	Отработан	04.03.2019 15:00:00	04.03.2019 15:00:00	04.03.2019 15:00:00	05.03.2019 10:00:00	10,00	10,00	
Упаковка ролей в ящик	Учк. упаковки	Сергеев Василий Владимирович	Отработан	05.03.2019 10:00:00	05.03.2019 10:00:00	05.03.2019 10:00:00	05.03.2019 11:00:00			
Расчет сложного заказа 000000015 от 18.03.2019 16:01:23										
Расчет состав ляющей 00000000019 от 18.03.2019 16:00:59										
Расчет состав ляющей 00000000021 от 18.03.2019 16:01:01										
Брошюровка	Брошюровщик		Ожидается	18.03.2019 8:00:00				500,00		500
Расчет заказа 00000000013 от 14.03.2019 16:27:24										
Итого										

- Отчет "Выполнение заказов (по журналу оператора)" формирует данные о степени выполнения заказов по данным "Журнала оператора". Отчет строится по данным оперативного планирования. Пользователь может выбрать вариант, по каким данным будет осуществлен отбор периода для заказов (по дате постановки в план, по факту установки состояния "в работу", "все заказы готовые к выполнению").
- Отчет "Выполненные заказы (оперативное планирование)" формирует данные обо всех выполненных заказах клиентов за выбранный интервал дат в разрезе основных полиграфических операций.
- Отчет "Выработка сотрудников (оперативное планирование)" отображает сводную информацию о выработке сотрудников производства, в разрезе отработанных часов "Выработка в часах" и количестве выполненных операций "Количество операций".
- Отчет "Задержка времени выполнения операций между рабочими центрами" предназначен для анализа данных о времени, которое необходимо при передаче выполнения операций между разными рабочими центрами.
- Отчет "Простои оборудования" предназначен для анализа данных о времени и причинах простоя полиграфического оборудования.
- Отчет "Заказы готовые к планированию (оперативное планирование)" формирует данные о готовности заказов клиентов к постановке в план (документом План производства полиграфии).
- Отчет "Причины приостановки заказов" позволяет проанализировать причины остановок при выполнении операций полиграфических заказов.
- Отчет "План-фактный анализ выполнения полиграфических заказов" позволяет отобразить плановое (определяется из документов планирования) и фактическое (определяется из отражения факта выполнения заказов) время и длительность выполнения заказа, а также отклонение. Данный отчет помогает контролировать полиграфическое производство, отслеживать задержки производства

План-фактный анализ выполнения полиграфических заказов

Параметры: Период: 01.02.2019 - 22.02.2019

Заказ клиента	Составляющая заказа	Оборудование	Исполнитель	Состояние	Плановое время		Фактическое время		Тираж операции		отклонение
					начало	окончание	начало	окончание	план	факт	
Расчет заказа НФНФ-002829 от 31.01.2019 10:44:14	Допечатная подготовка	Компьютер	Иванова Наталья Ивановна	Отработан	01.02.2019 9:00:00	01.02.2019 9:20:00	01.02.2019 9:34:33	01.02.2019 9:37:55	20	20	
	Режа материал	Бумагорезальная машина QZK-780(D)	бр режа	Отработан	01.02.2019 9:20:00	01.02.2019 9:22:38	01.02.2019 10:04:15	01.02.2019 10:12:21	316	316	
	Оперативная печать	Ризограф Riso EZ 370	бр операт печати	Отработан	01.02.2019 9:22:38	01.02.2019 9:46:14	01.02.2019 12:40:54	01.02.2019 13:16:05	300	300	
	Подсчет листов	Подборка ручная	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:21:52	01.02.2019 14:27:52	01.02.2019 13:16:12	01.02.2019 13:43:04	6	6	
	Приемка на склад	ОТК	Петрова Жанна Викторовна	Отработан	01.02.2019 14:51:56	01.02.2019 15:01:56	01.02.2019 15:32:11	01.02.2019 15:32:13	2	2	
	Режа	Бумагорезальная машина QZK-780(П)	бр режа	Отработан	01.02.2019 14:20:52	01.02.2019 14:21:52	01.02.2019 15:31:44	01.02.2019 15:31:47	300	300	
	Скрепление леской	Сверлильная машина	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:27:52	01.02.2019 14:30:52	01.02.2019 13:16:14	01.02.2019 13:43:09	2	2	
	Обрезка ЭСтрон	Бумагорезальная машина QZK-780(П)	бр режа	Отработан	01.02.2019 14:30:52	01.02.2019 14:31:40	01.02.2019 15:31:56	01.02.2019 15:31:58	2	2	
	Изготовле ление переплетной крышки	Крышко-делательная машина	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:31:40	01.02.2019 14:42:20	01.02.2019 14:03:01	01.02.2019 14:43:18	2	2	
	Вставка блока	Вставка блока	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:42:20	01.02.2019 14:51:56	01.02.2019 14:03:18	01.02.2019 14:43:22	2	2	
	Прочие работы	Прочие работы	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:51:56	01.02.2019 14:57:56	01.02.2019 14:03:21	01.02.2019 14:43:25	1	1	
	Упаковка(кг)	Ручная упаковка	бр свивки	Отработан	01.02.2019 14:51:56	01.02.2019 14:52:56	01.02.2019 14:03:23	01.02.2019 14:43:27	2	2	
Расчет заказа НФНФ-002834 от 31.01.2019 13:50:43	Изготовле ление пластин	СТР		Ожидается	02.02.2019 8:15:00	02.02.2019 8:35:00			2		2
Расчет заказа НФНФ-002839 от 31.01.2019 16:29:49	Допечатная подготовка	Компьютер		Ожидается	02.02.2019 8:00:00	02.02.2019 8:15:00			15		15
Расчет заказа НФНФ-002839 от 31.01.2019 16:41:33	Офсетная печать	Heidelberg SM 74-2		Ожидается	02.02.2019 8:35:00	02.02.2019 9:24:52			4 550		4 550
Расчет заказа НФНФ-002840 от 31.01.2019 17:12:22	Высечка	Тигельный пресс ML-720		Ожидается	03.02.2019 8:00:00	03.02.2019 15:35:00			4 550		4 550
	Упаковка(кг)	Ручная упаковка		Ожидается	08.02.2019 14:07:20	08.02.2019 16:02:20			230		230
	Приемка на склад	ОТК		Ожидается	08.02.2019 14:07:20	08.02.2019 14:17:20			18 200		18 200
	Прочие работы	Прочие работы		Ожидается	08.02.2019 14:07:20	11.02.2019 10:07:20			30		30
	Подсчет листов	Подборка ручная		Ожидается	08.02.2019 12:36:20	08.02.2019 14:07:20			91		91
	Режа	Бумагорезальная машина QZK-780(П)		Ожидается	08.02.2019 11:05:20	08.02.2019 12:36:20			27 300		27 300

- Отчет "Диаграмма загрузки рабочих центров полиграфии (план/факт)" предназначен для вывода информации о планируемой и фактической загрузке рабочих центров и представляет собой диаграмму Ганта, в которой в качестве точек используются рабочие центры (для вывода общей информации о загрузке), и расчет заказа (для вывода времени, затраченного на производство конкретной продукции заказа).

Выводимые временные интервалы выделяются цветами:

- фактическое время выполнения заказа;
- простой рабочего центра.

Возможна расшифровка любого интервала в диаграмме Ганта. Для получения расшифровки нужно навести указатель мыши на интервал и дважды нажать левую клавишу мыши. Расшифровки интервала выводится в табличное поле, расположенное в нижней части формы отчета.

